



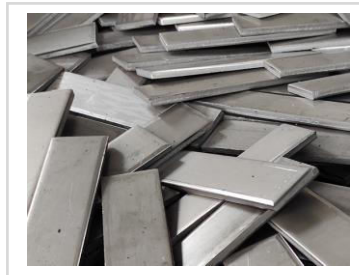
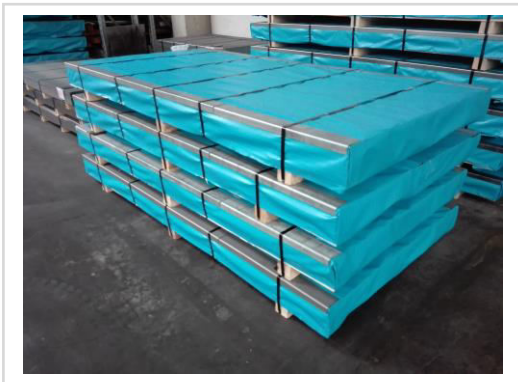
Die **Wilhelm Stockbrügger oHG** versteht sich als Zulieferer Ihrer qualitativ hochwertigen Produkte. Aus diesem Grund setzen wir nicht nur auf die Kompetenz unserer Mitarbeiter, sondern arbeiten zudem mit einem modernen Maschinenpark, der eine effektive und schnelle Fertigung sicherstellt.

Wir sind der kompetente Partner in der Herstellung von Blechen und Blechzuschnitten aus unserem Vorratsmaterial, sowie Lohnbearbeitung von Ihrem bereitgestellten Material.

Blechzuschnitte oder Lohnabcoilen – in unserer Produktion können wir gezielt auf Ihre individuellen Bedürfnisse eingehen. Dabei arbeiten wir mit engsten Toleranzen.

Blechzuschnitte an der Schere können wir für Sie wie folgt schneiden:

- kalt- und warmgewalzt, Blechdicke von 0,5 mm bis 8 mm
- Länge max. 3050 mm
- Rechtecke / Trapeze / Dreiecke / nach Zeichnung



Auf unseren Querteilanlagen können wir für Sie folgende Blechzuschnitte/Tafeln fertigen:

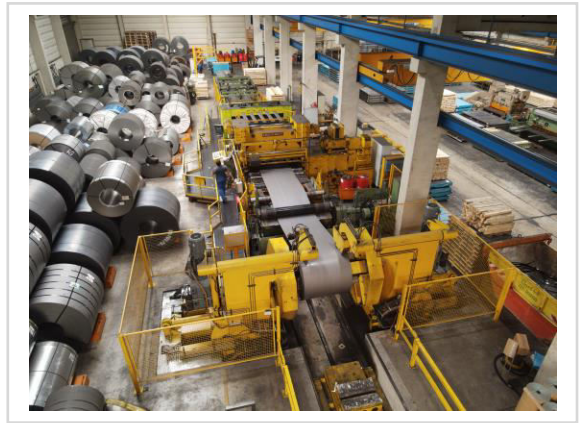
(1) Ungerer Querteilanlage (bis 12000 mm Länge)

- ✓ 17 Walzen-Hochleistungs-Richtmaschine
- ✓ Coilgewicht max. 30 t
- ✓ Coil-Innendurchmesser 508 + 610 mm
- ✓ Coil-Außendurchmesser max. 2000 mm
- ✓ Dicke 0,5 – 3 mm
- ✓ Breite 200 – 2050 mm
- ✓ Länge 250 – 12000 mm (unter 350 mm Breite max. 4250 mm)
- ✓ Besäumung min. 7 – max. 100 mm je Coil-Seite
- ✓ enge Toleranzen sind möglich
- ✓ hier fertigen wir: kaltgewalzt, warmgewalzt, gebeizt, verzinkt, alle handelsüblichen Güten bis S355MC, ungebeizte Bleche sind leider auf dieser Anlage nicht möglich



(2) Ungerer Querteilanlage (bis 6520 mm Länge)

- ✓ 15 Walzen-Hochleistungs-Richtmaschine
- ✓ Coil-Gewicht max. 35 t
- ✓ Coil-Innendurchmesser 470 – 930 mm
- ✓ Coil-Außendurchmesser max. 2200 mm
- ✓ Coil-Außendurchmesser min. 850 mm
- ✓ Dicke 2 – 8 mm
- ✓ Breite 260 – 2050 mm
- ✓ Länge 90 – 6520 mm
- ✓ sehr enge Längentoleranzen sind möglich
- ✓ hier fertigen wir: warmgewalzt, ungebeizt und gebeizt und verzinkt, alle handelsüblichen Güten auch im hochfesten Bereich





Wilhelm Stockbrügger oHG

Lieferprogramm

Kompetenz im Stahl Service seit 1924

Lupinenweg 15
33334 Gütersloh
Telefon: (05241) 94070
Fax: (05241) 40555



Wir haben auch spezielle Erfahrungen mit der Verarbeitung von diversen hochfesten Stählen.

Lagerbestand: Wir haben einen ständigen Coil-Vorrat in kaltgewalzt, warmgewalzt ungebeizt und warmgewalzt gebeizt.

Verzinkte oder sonstige oberflächenveredelte Bleche führen wir zur Zeit nicht lagermäßig. Zusätzlich können wir Ihnen auch die Einlagerung von Coils anbieten.

Für detaillierte Anfragen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Mit freundlichen Grüßen.

Wilhelm Stockbrügger oHG
Stahl – Service – Center
Gütersloh

